

# WP BF4 BTO2



## SCHWEISSRAUPEN-VERPUTZAUTOMAT

Die Maschine ist geeignet zum Verputzen der Schweissraupen durch pneumatische Einheit.

Rahmen und Flügel Profil-Anerkennungssystem

Vorrichtung zum ausbohren von 4 Dichtungs- Gehäusen BTO2

Verputzen der außen Ecken durch Fräseineinheit.

Verputzung der innen Ecken durch vertikalen Messern.

Die Maschine ermöglicht die Einstellung von 4 Stk. Fräseinheiten zum Verputzen der außen Ecke

Jeder Arbeitsgang kann eingeschaltet oder auch ausgeschaltet sein. Selbsttätiger Anlauf des Verputzablaufes durch Erfassungssystem beim Legen des Rahmens in der Maschine.

Selbsttätige Einstellung der Spannzyliedern laut der Höhe des Profils. Gleitende Bewegungen auf gehärteten/geschliffenen Achsen und Kugellager, ohne Verschleiss.

Alle Verschiebungsgeschwindigkeiten sind regulierbar.

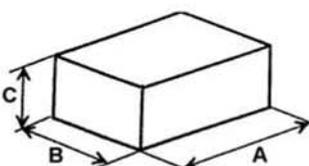


WP BF4 BTO2

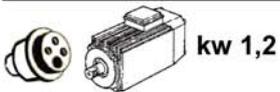
### Liste des Ausstattungsmaterials:

- Messer zum Verputzen der oberen und unteren Planflächen.
- Senkrechten Messer zum Verputzen der oberen/unteren Innenfläche des Profils
- Bohrer zum ausbohren von 4 oberen Dichtungs- Gehäusen
- Filter-/Reduzierer-Schmiervorrichtung für Pneumatikanlage.
- Paar Profil-Unterstützungsarme
- 4 Stk. Frässpindel
- Satz SSC- Distanzstücke zur Montage der Fräsern.
- Blaspistole mit 6 meter Rohr.
- Verpackung mit Schutzplastikfolie
- 1-Liter Kanister Schmieröl für die Pneumatikanlage.
- Betriebs- und Wartungsanleitung + Ersatzteilkatalog.
- Dienstschlüssel

### GEWICHT UND MAßEN DER VERPACKUNG



WP BF4 BTO2				
Model	A	B	C	Kg
WP BF4 BTO2	1800	1100	1750	750

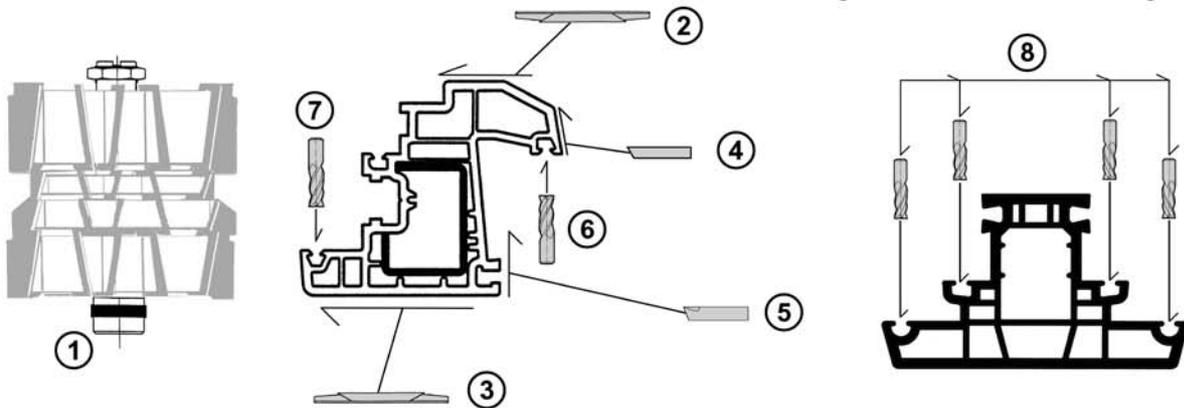


# WP BF4 BTO2



## STANDARD BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- 1 4 Stk. Fräswellen
- 2 Oberes Messer zum Verputzen der Schweissnaht.
- 3 Unteres Messer zum Verputzen der Schweissnaht.
- 4 Senkrechtes Messer zum Verputzen der oberen Innenfläche des Profils.
- 5 Senkrechtes Messer zum Verputzen der unteren Innenfläche des Profils.
- 6 Untere Bohrer zum ausbohren der Dichtungs-Gehäuse.
- 7 Obere Bohrer zum ausbohren der Dichtungs-Gehäuse.
- 8 BTO2 Vorrichtung zum ausbohren von 4 Dichtungs-Gehäuse.



## ZUSÄTZLICHE BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

- 1 D290 Ausrüstung für die Montage der Fräsern mit Durchmesser mehr als 220mm – max. 290mm.
  - 2 FH180 Verlängerung für Frässpindel für Bearbeitungshöhe mehr als 100mm.
  - 3 SIO Ausrüstung zum verputzen der von oben geneigten Innenflächen
  - 4 4PS Arretiervorrichtung des oberen senkrechten Messers, regulierbar auf 4 Höhen
  - 5 SIU Ausrüstung zum Verputzen der von Unten geneigten Innenflächen
  - 6 SMD Ausrüstung zum ausbohren und planen der Dichtungs-Gehäuse
- ZUBEHÖRE ANPASSEND NUR BEI MASCHINE OHNE SMD-OPTION**
- 7 FS1 Scheibe Ø 25mm zum Planen das Gebiet der Dichtungs-Gehäuse
  - 8 DC1 Bremsvorrichtung der Bohrgeschwindigkeit des oberen und unteren Bohrer

