

Automatisches Schraubenzuführgerät Art.-Nr.2084

Der Einsatz eines universellen automatischen Schraubenzuführgerätes ermöglicht bei optimaler Arbeitsplatzgestaltung höchste Wirtschaftlichkeit.

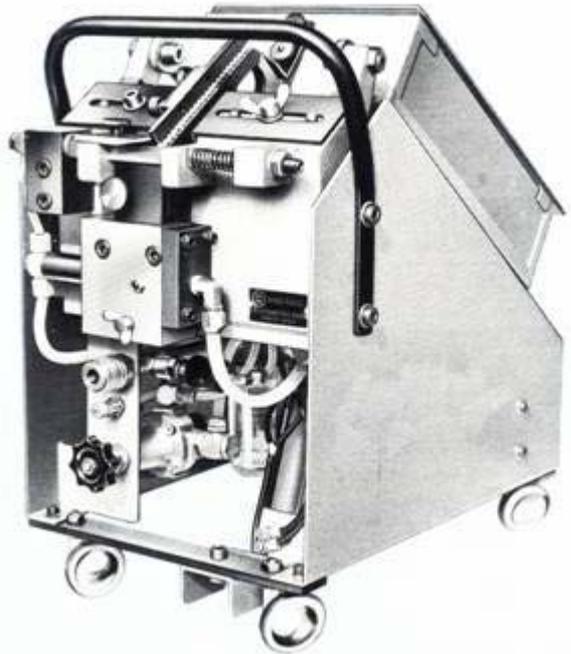
Es eignet sich für die Verarbeitung von:

Holzschrauben, Blechschrauben, Bohrschrauben in den Abmessungen 2,4mm - 4,0mm Schaftdurchmesser und 10mm - 40mm Länge.

Das Gerät läßt sich schnell wandelnden Anforderungen anpassen und auf die vorgenannten Dimensionen einrichten.

Die Handlichkeit des Gerätes ist ein weiterer Pluspunkt. Das pneumatische Schraubenzuführgerät arbeitet mit einem Luftdruck von 6-7 bar. Der Luftverbrauch wird von den eingesetzten Drehschraubern bestimmt und beträgt ca. 200-400 l/min.

Schraubenbefestigungen, oft ein Engpaß im Fertigungsablauf, lassen sich schnell und kostengünstig in den Produktionsfluß integrieren.



Arbeitsweise

Die zur Verwendung kommenden Schrauben werden lose in den Sortierbehälter eingefüllt. Hier sortieren sich diese automatisch in die Zuführungsschienen und gleiten darin zum Abteilermechanismus. Durch eine exakte und zuverlässig arbeitende Steuerung wird jeweils, nachdem eine Schraube eingedreht ist, die nächste Schraube zum Drehschrauber gebracht. Der 4,70 m lange flexible Verbindungsschlauch zwischen Sortierbehälter und Schrauber läßt eine individuelle Arbeitsweise zu.

In dem jeweiligen Schrauber kann das gewünschte Drehmoment über Rutschkupplung eingestellt oder mit einer Tiefenabschaltung geregelt werden.

Technische Daten

Maße	435 x 270 x 465 mm
Gewicht	22 kg
Zuführleistung	60-80 Schrauben/min
Pneumatischer Arbeitsdruck	ca. 1,5 kg
Luftanschluß	3/8" Innendurchmesser
Füllmenge	1,5 kg

Schraubenabmessung

Länge	10 - 40 mm
Schaft Durchm.	2,4 - 4,0 mm
Kopf Durchm.	5 - 8 mm

Drehschrauber in Stabausführung
Art.-Nr.2085

Startauslösung bei Stabschraubern durch eingebautes Selbststartventil.
 Die Schrauber lassen sich, wie aus den technischen Daten ersichtlich,
 durch Auswechseln bestimmter Teile auf verschiedene Schraubenabmessung
 einrichten. Erforderliche Drehmomente werden durch Spannen oder Lösen der Kupplungsspannfeder
 erreicht.

Die Schrauber können bei Bedarf mit einer zusätzlichen Tiefenabschaltung ausgerüstet und dann
 wahlweise über Tiefe oder Kupplungseinstellung abge-
 schaltet werden.



Modell	Länge mm	Gewicht kg	max. Nm	UpM	Schraubenabmessung Länge mm		
					8-20 mm Durchm.2,4-3 mm	10-40 mm Durchm.3-4 mm	12-50 mm Durchm.3,5-5 mm
ADS 2005Rd	380	1,8	3,4	2000			