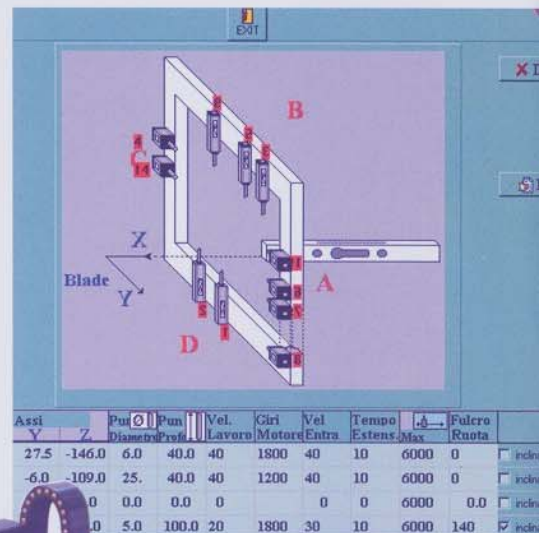
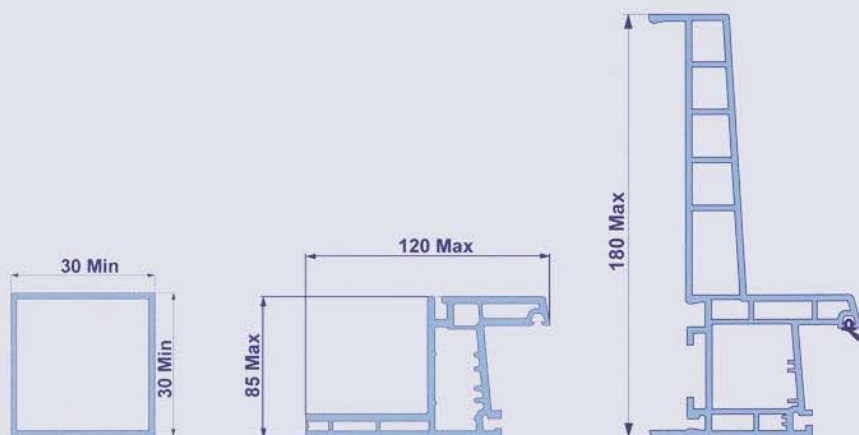


# SIBO<sup>®</sup>

## Vollautomatisches Bohr- und Fräszentrum

### MULTIFAB 3000



Maximale und minimale Maße der zu bearbeitenden Profile



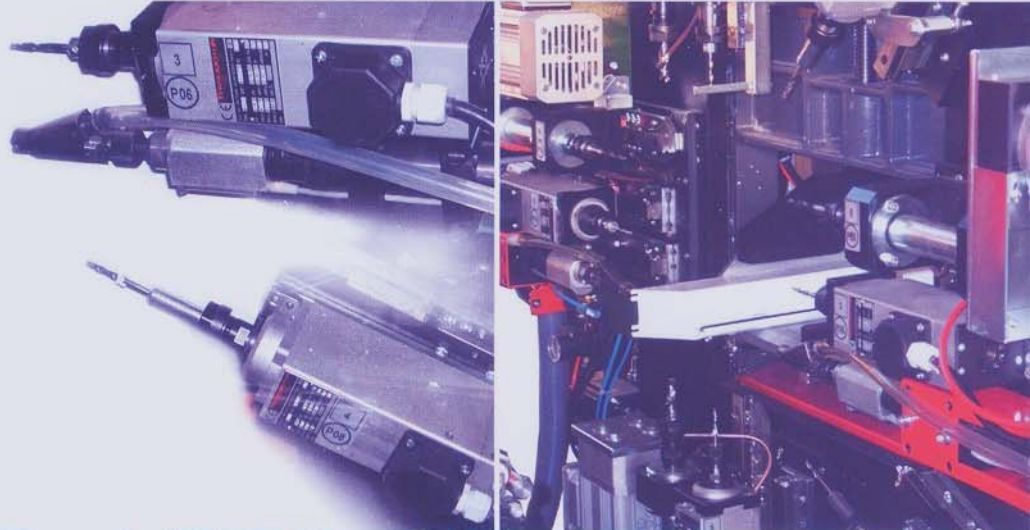
### Elektronik

Die Programmierung der Maschine und der Bearbeitungsstufen erfolgt durch eine benutzerfreundliche Windows-Software. Das Betriebssystem ist vorbereitet zum Empfang von Daten über Netzanschluß (Option Netzwerkkarte).

# Zukunftsweisende Technik

## Bearbeitungszentrum für PVC-Profile MULTIFAB 3000

Das MULTIFAB 3000 ist ein CNC-Bearbeitungszentrum zum Bohren und Fräsen mit 4 gesteuerten, vollautomatischen Achsen für die Bearbeitung von PVC-Profilen. Alle erforderlichen Bearbeitungen werden automatisch an dem bereits nach Maß zugeschnittenem Profil durchgeführt: Wasser- Luftschlitzfräsen, Bohrung für die Befestigung von Scharnieren, Bohrung für Dübel, Fräsen der Schließzylinder, Ausfräsung der Schlosskasten, Olivenbohrungen, Verschraubung des Verstärkungsprofils in Rahmen und Flügel, Schließteilmarkierung.



## Standardausrüstung

Ausgestattet mit: 5 Bohr- Fräseinheiten gesteuert und miteinander interpolierbar an 3 Achsen X Y Z.  
Steuer- und Kontrolleinheit CNC/PC Steuerung, komplett mit Farbmonitor Typ TFT, Tastatur, Maus, Festplatte, Diskettenlaufwerk 3,5" und CD-Laufwerk.

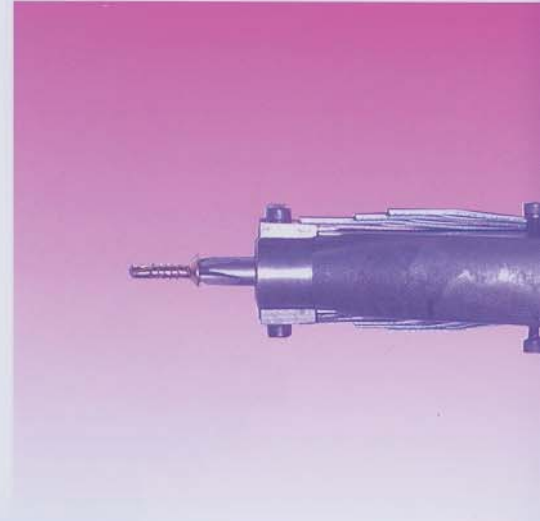
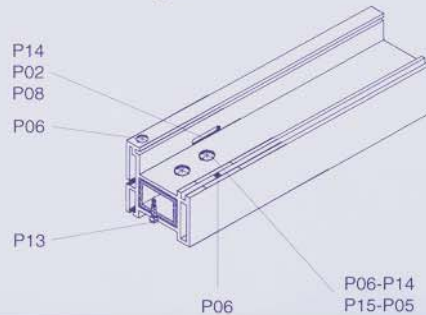
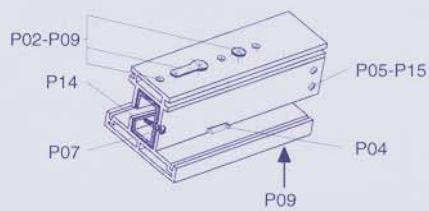
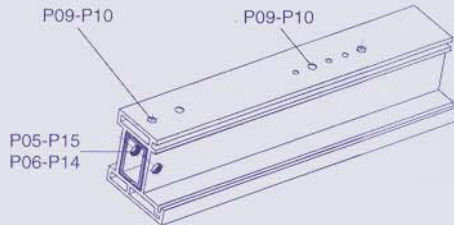
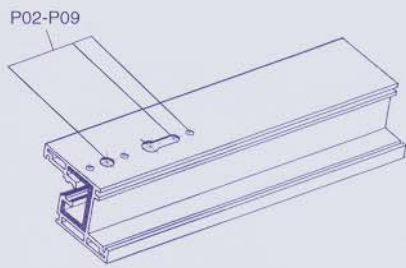
## Optionen

- Automatischer Profil Ein- und Austransport
- Automatische Zentrierung für die Verstärkung
- Verstärkungsschrauber mit Zuführung für Rahmen und Flügel
- Bohreinheit zusätzlich je nach Profilsystem und Bearbeitung
- Späneförderer
- Barcode-Leser
- Touch-Screen
- Barcode-Leser Radio CCD
- Industrieller Radio Laser Barcode-Leser
- Modem und Software zur Überwachung
- Netzwerkkarte 10 Mb LB/CU/17 zum Lesen der Schnittlisten
- Software MACROF AB für die Programmierung der Bearbeitungen ohne Verwendung der Software vom Büro

## Technische Daten

- Maße Standardmaschine: 8640x2170x2050 mm
- Maße Maschine mit automatischem Ein- und Austransport: 9340x2640x2050
- Leistung in Kw: 8
- Luftspeisung: 6,5 bar
- Luftverbrauch: 850 nl. Pro Zyklus
- Max. Länge des zu bearbeitenden Profils: 3040 mm
- Max. Geschwindigkeit der Spindel bei PVC-Bearbeitung: 15000 Umdrehungen pro Minute, Kw 0,5
- Geschwindigkeit der Spindel bei Stahl-Bearbeitung: 900 Umdrehungen pro Minute Kw 0,75

## Profilbearbeitung an Rahmen und Flügel



Beispiele der  
ausführbaren Bearbeitungen

